



PrefSuite

the window maker's preference

Comparar Longitudes de Barra

WhitePaper

Agosto de 2007



Paseo de las Facultades, 1 | Oficinas E y F
ES 46021 | Valencia | Spain
T +34 96 338 99 66 | F +34 96 360 85 95



Please
Recycle



PrefSuite
Document

Contenidos

1. Propósito	3
2. Comparar longitud de Barras	4
2.1. Ubicación desde Ventas	4
2.2. Ubicación desde Producción	5
2.3. Configuración de la ventana "Comparación de Longitudes de Barra"	5
2.3.1. Gestión de longitudes de barra	6
2.3.2. Parámetros de cálculo	8
2.3.3. Seleccionar la referencia	9
2.4. Información especificada	9

1. Propósito

Este documento tiene como propósito explicar el uso, configuración e información resultante de la herramienta “Comparar longitudes de barra” desde un PAF de ventas o desde un lote de producción.

Va destinado a aquellas personas encargadas de gestionar el material necesario para la fabricación de sus productos.

Es necesario para seguir adecuadamente este documento tener conocimientos previos de PrefGest, fundamentalmente en los apartados de documentos de venta, así como el apartado de producción.

2. Comparar longitud de Barras

Existe, bien desde un lote de producción, o bien desde un PAF de ventas, la posibilidad de comparar entre varias longitudes de barra. De esta forma, el usuario tiene la capacidad de comprobar cual de estas longitudes seria mas optima para fabricar nuestro lote/PAF, ya que para cada una de ellas, especifica el retal aprovechable y desperdicialable. Veamos como acceder a esta pantalla desde los distintos puntos del programa donde se puede presentar, su configuración, y la información que nos presenta. Cabe tener en cuenta que, ya sea desde un PAF o desde un lote de producción, la configuración de esta herramienta será la misma.

2.1. Ubicación desde Ventas

Si deseamos acceder a la ventana “Comparación de Longitudes de Barra” desde un PAF de venta, podremos hacerlo seleccionando el menú superior horizontal “Documento”, y dentro de este, la opción “Comparar longitudes de barra...”. Una vez pulsemos encima de ella, se abrirá la pantalla para comparar longitudes de barra.

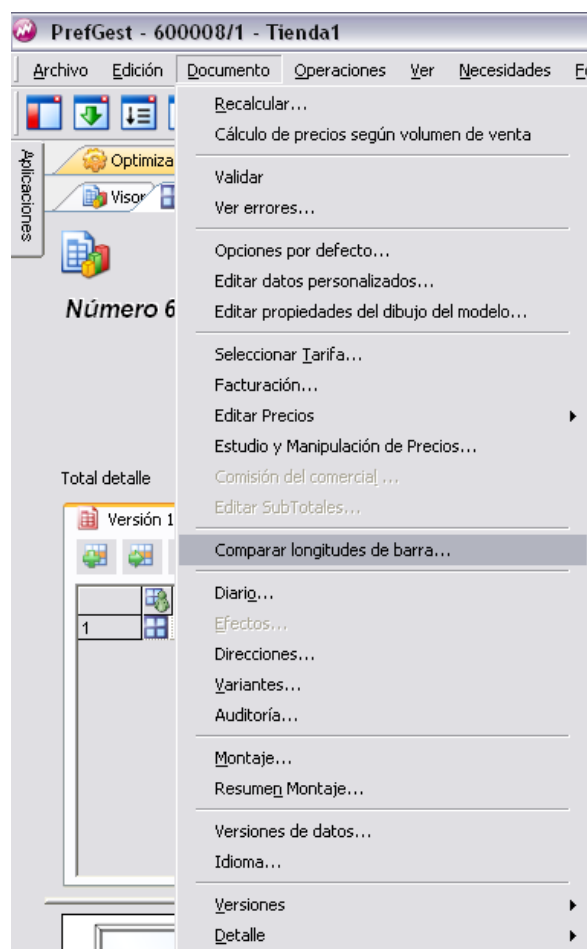


Figura 1. “Comparar longitudes de Barra...” desde un PAF.

2.2. Ubicación desde Producción

De la misma forma, podemos presentar esta información desde un lote de producción. Para acceder a la ventana “Comparación de Longitudes de Barra” desde un lote, podremos hacerlo seleccionando el menú superior horizontal “Producción”, y dentro de este, la opción “Comparar longitudes de barra...”. En ese momento se abrirá la pantalla para comparar longitudes de barra.

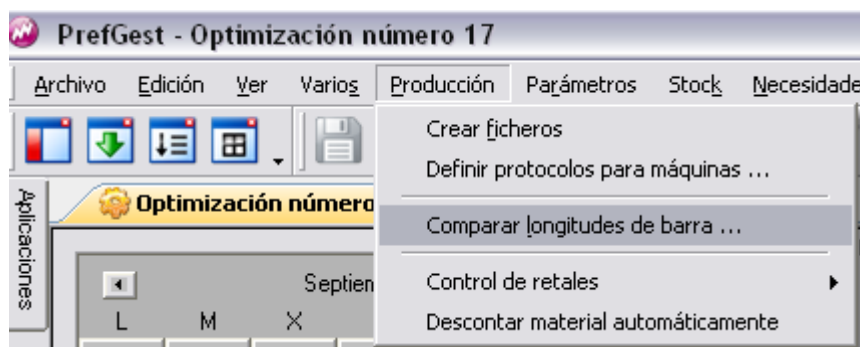


Figura 2. “Comparar longitudes de Barra...” desde un PAF.

2.3. Configuración de la ventana “Comparación de Longitudes de Barra”

Para comparar la longitud de las barras, debemos de configurar la pantalla “Comparación de Longitudes de Barra”. En concreto, los parámetros que debemos indicar son:

- Gestión de longitudes de barra (que abarca 2 tipos no excluyentes entre si).
 - Longitudes Aleatorias.
 - Longitudes establecidas por rango.
- Parámetros de Cálculo.
- Referencia del perfil a comparar.

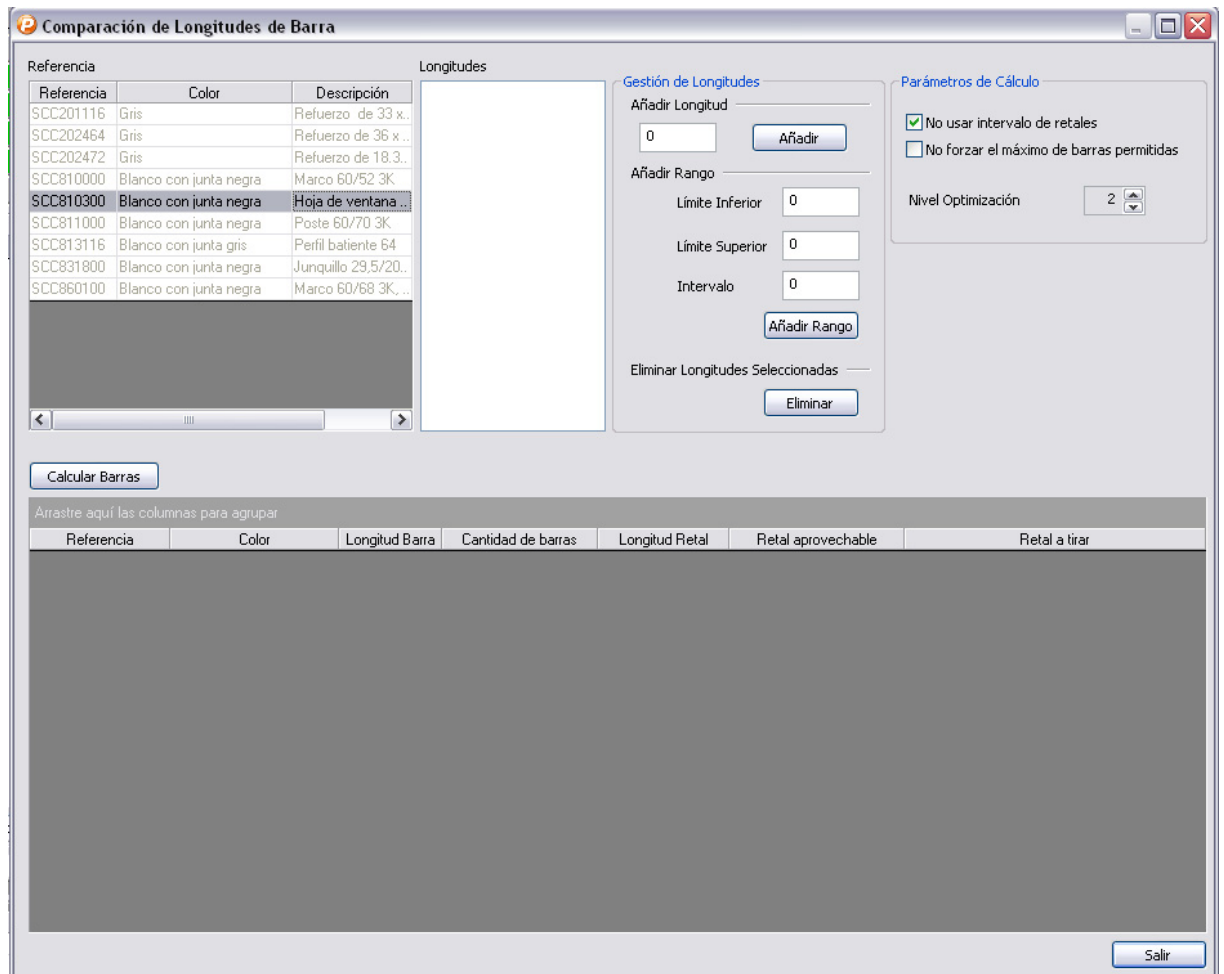


Figura 3. Pantalla “Comparación de Longitudes de Barra”.

Una vez realizada esta configuración, únicamente falta pulsar el botón “Calcular” para que el programa te muestre la información correspondiente.

Veamos cada apartado mas detalladamente.

2.3.1. Gestión de longitudes de barra

Para introducir en esta herramienta las longitudes de barra que deseamos comparar, existen dos formas de realizar esta acción. Ambos sistemas no son excluyentes entre si, es decir, el programa permite realizar el calculo con longitudes de barra introducidas por rango, y de forma aleatoria al mismo tiempo. Veamos como realizarlo.

- Longitudes Aleatorias: Para añadir una longitud aleatoria, escribimos en el campo que se encuentra dentro del grupo “Añadir Longitud”. Después de esto, pulsaremos el botón “Añadir”. De esta forma, la longitud introducida se sumará al listado de longitudes que se muestra a la parte izquierda de la siguiente imagen.

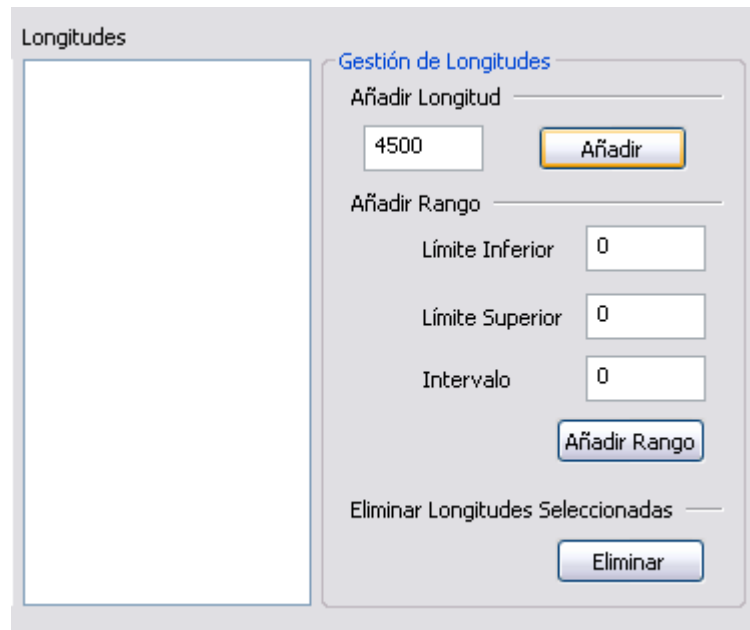


Figura 4. Gestión de Longitudes. Longitud Aleatoria.

- Longitudes establecidas por rango: A parte de establecer longitudes aleatorias, podemos indicar una longitud máxima y mínima, (en los campos “Límite Inferior” y “Límite Superior” respectivamente) así como un rango (este lo especificaremos en el campo “Intervalo”). Al pulsar el botón “Añadir Rango” el programa presentará en el listado de longitudes todas las longitudes de barras comprendidas en el rango establecido.

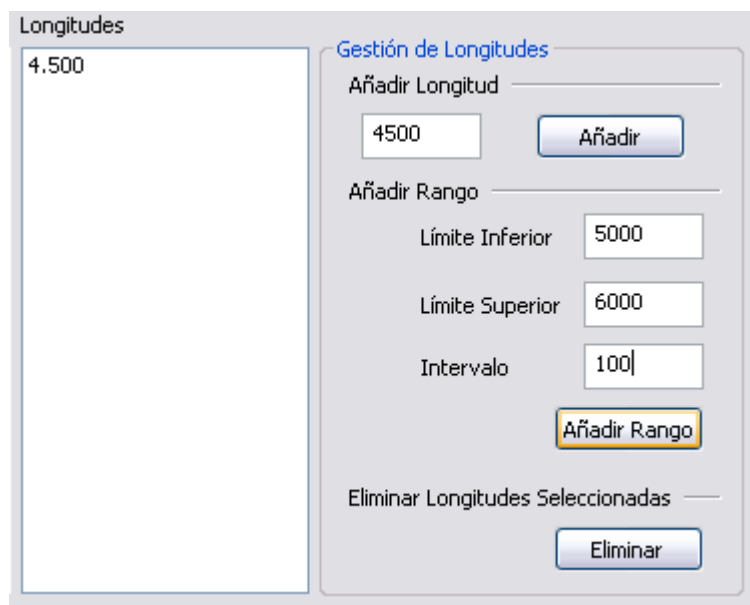


Figura 5. Gestión de Longitudes. Longitud establecida por rango.

De la misma forma, es posible que el usuario decida eliminar alguna longitud del listado de longitudes introducidas. Para ello, debe de seleccionar la longitud de barra a eliminar, y una vez hecho esto, pulsar el botón “Eliminar” que se encuentra dentro del grupo “Eliminar Longitudes Seleccionadas”.

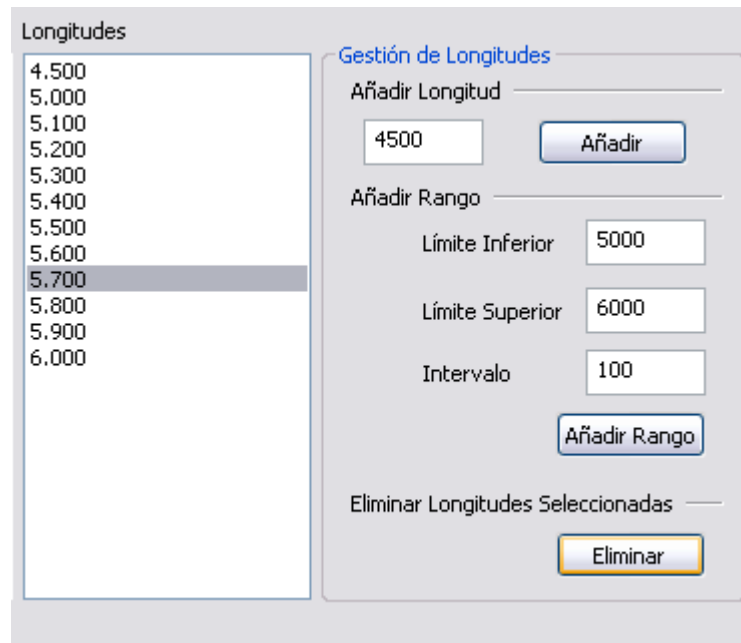


Figura 6. Listado de Longitudes. Eliminar Longitudes Seleccionadas.

Todas las acciones descritas en este punto se podrán realizar tantas veces como el usuario requiera.

2.3.2. Parámetros de cálculo

Es necesario para que el programa sea capaz de mostrar la información de comparar las longitudes de barra, introducir los parámetros de cálculo para este acto.

Estos parámetros necesarios son:

- No usar intervalo de retales: Especifica si el usuario desea que para el cálculo se desea o no hacer uso del intervalo de retales no permitidos especificados en PrefWise. Para más información acerca de estos campos, consultar el documento WP2006.3.075 – Propiedades Avanzadas de Materiales Base.
- No forzar el máximo de barras permitidas: Indica si el usuario desea que forzar el uso el número de barras que la máquina procesa a la vez.
- Nivel de Optimización: Apunta el criterio de optimización de las barras. Existen 3 posibilidades:
 - 1: En el nivel 1 el criterio de optimización es para cada barra optimizada realizar los cortes de modo que se deje el retal mínimo.
 - 2: En el nivel 2 para cada barra optimizada realiza los cortes que dejen un retal dentro del intervalo de retales permitidos y además coloque los cortes de mayor longitud posible.
 - 3: El nivel 3 evalúa para cada barra si conviene el nivel 1 ó el nivel 2, y efectúa el que considera que es más rentable.

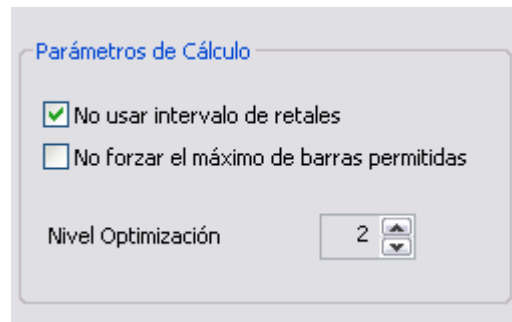


Figura 7. Parámetros de Cálculo.

2.3.3. Seleccionar la referencia

Dentro de la pantalla “Comparación de Longitud de Barras”, podemos apreciar el apartado “Referencia”. En este apartado visualizaremos todas las referencias finales que intervienen en el PAF de ventas / lote de producción.

Para seleccionar la referencia final de la cual queremos realizar una comparación de longitudes de barra, simplemente pulsaremos con el botón izquierdo del ratón encima de la referencia en el listado de referencias.

Referencia		
Referencia	Color	Descripción
SCC201116	Gris	Refuerzo de 33 x ..
SCC202464	Gris	Refuerzo de 36 x 2..
SCC202472	Gris	Refuerzo de 18.3 x..
SCC810000	Blanco con junta negra	Marco 60/52 3K
SCC810300	Blanco con junta negra	Hoja de ventana 6..
SCC811000	Blanco con junta negra	Poste 60/70 3K
SCC813116	Blanco con junta gris	Perfil batiente 64
SCC831800	Blanco con junta negra	Junquillo 29,5/20 s..
SCC860100	Blanco con junta negra	Marco 60/68 3K, ..

Figura 8. Referencias que intervienen en el PAF de ventas/ Lote de producción.

Cabe destacar que el programa permite realizar el cálculo de longitudes de barra para más de una referencia. Es decir, si seleccionamos dos referencias finales, a la hora de presentar la información, veremos por pantalla para ambas referencias sus correspondientes resultados.

2.4. Información especificada

Una vez hayamos configurado todos los campos necesarios, ya podremos comparar las longitudes de barra para esa referencia final en el PAF de ventas o lote de producción en cuestión.

Para visualizar dicha información, pulsaremos el botón “Calcular Barras”. El programa mostrará en la parte inferior de la pantalla el cálculo realizado.

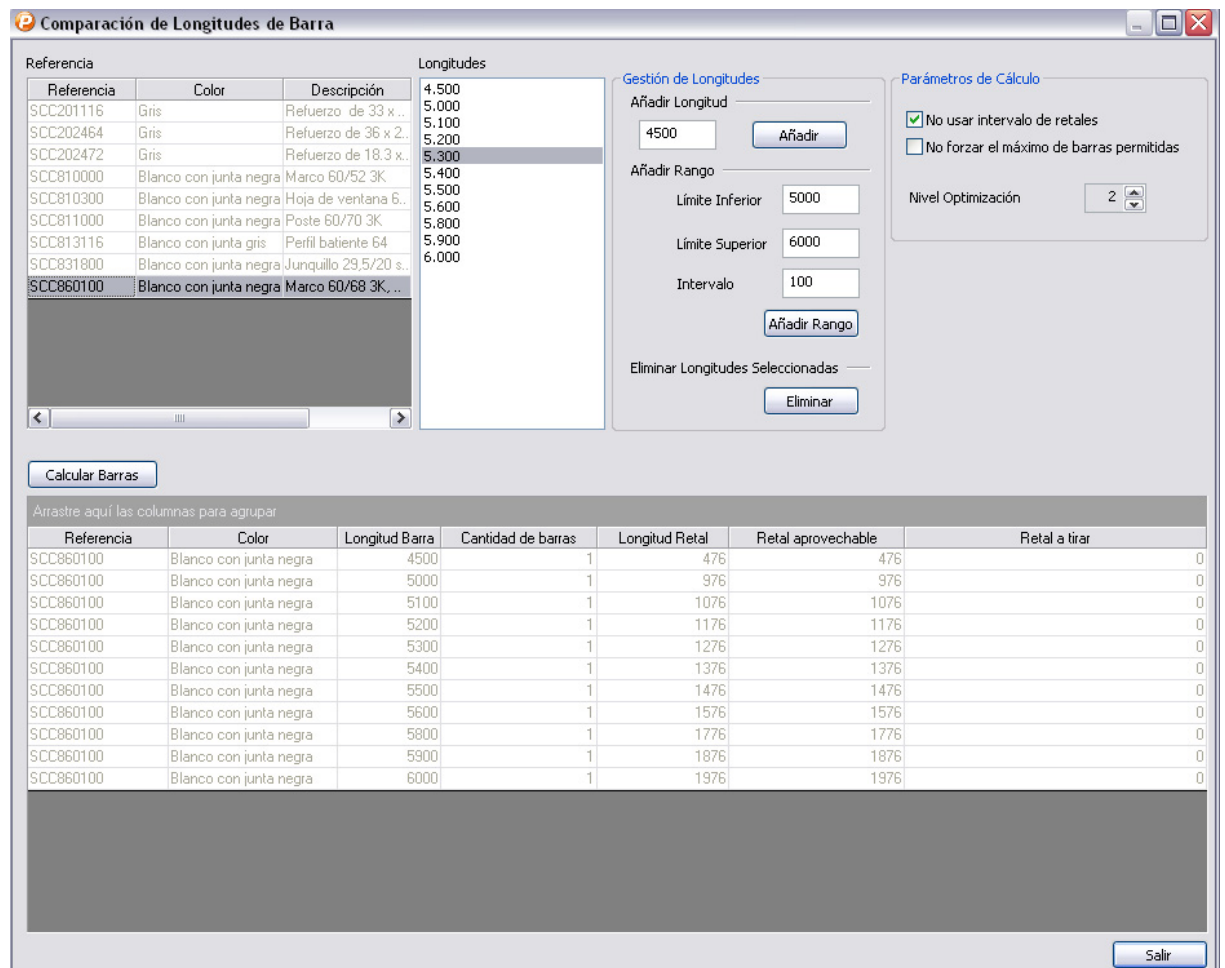


Figura 9. Información sobre la comparación de longitudes de barra.

Los campos que nuestra son:

- Referencia: Referencia final del perfil con el cual estamos realizando la comparación de longitudes de barra.
- Color: Color de la referencia final.
- Longitud de Barra: Longitud de la barra para la cual se muestra la información.
- Cantidad de Barras: Unidades necesarias para fabricar el PAF de ventas /lote de producción en cuestión, con la longitud de barra especificada en “Longitud de Barra”.
- Longitud Retal: Retal integral sobrante después de optimizar la barra para la longitud de barra especificada.
- Retal Aprovechable: Retal servible después de optimizar la barra para la longitud de barra especificada.
- Retal a tirar: Retal desperdiciado después de optimizar la barra para la longitud de barra especificada.

Cabe destacar que es posible agrupar la información para que esta sea más fácil de interpretar por el usuario, arrastrando hacia la parte superior la cabecera de cualquier columna.

Cantidad de barras						
Referencia	Color	Longitud Barra	Cantidad de barras	Longitud Retal	Retal aprovechable	Retal a tirar
- Cantidad de barras : 1						
SCC860100	Blanco con junta negra	5100	1	1076	1076	0
SCC860100	Blanco con junta negra	5200	1	1176	1176	0
SCC860100	Blanco con junta negra	5300	1	1276	1276	0
SCC860100	Blanco con junta negra	5400	1	1376	1376	0
SCC860100	Blanco con junta negra	5500	1	1476	1476	0
SCC860100	Blanco con junta negra	5600	1	1576	1576	0
SCC860100	Blanco con junta negra	5800	1	1776	1776	0
SCC860100	Blanco con junta negra	5900	1	1876	1876	0
SCC860100	Blanco con junta negra	6000	1	1976	1976	0
SCC860100	Blanco con junta negra	4500	1	476	476	0
SCC860100	Blanco con junta negra	5000	1	976	976	0
- Cantidad de barras : 2						
SCC831800	Blanco con junta negra	4500	2	1518	1518	0
SCC831800	Blanco con junta negra	5000	2	2518	2518	0
SCC831800	Blanco con junta negra	5100	2	2718	2718	0
SCC831800	Blanco con junta negra	5200	2	2918	2918	0
SCC831800	Blanco con junta negra	5300	2	3118	3118	0
SCC831800	Blanco con junta negra	5400	2	3318	3318	0
SCC831800	Blanco con junta negra	5500	2	3518	3518	0

Figura 10. Agrupación de información resultante para mayor facilidad del usuario.